

TAF 120

Bereich AD 406,4 - 3048 mm

Das Model TAF120 ist eine Trennmaschine mit einem Bereich von 16" - sagenhaften 120". Durch das innovative Kettensystem wird eine hohe Stabilität während des Trennvorgangs erreicht.

Die Kombination von zwei Spannketten und einem Führungsgürtel gewährleisten hohe Präzision.

Die einfache Inbetriebnahme und das kompakte Design zeichnen das neue Modell aus.

Das Vorschubsystem verfügt über Gummiräder, die für starke Haftung sorgen.

Die Maschine ist pneumatisch sowie hydraulisch erhältlich.

G.B.C. Germany e.K.

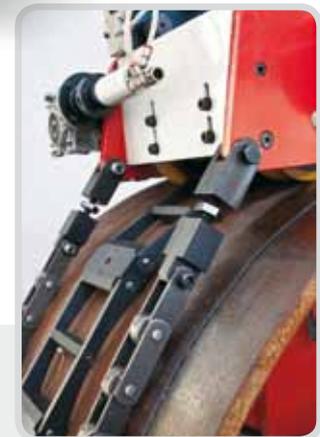
Industriering Ost 75

47906 Kempen

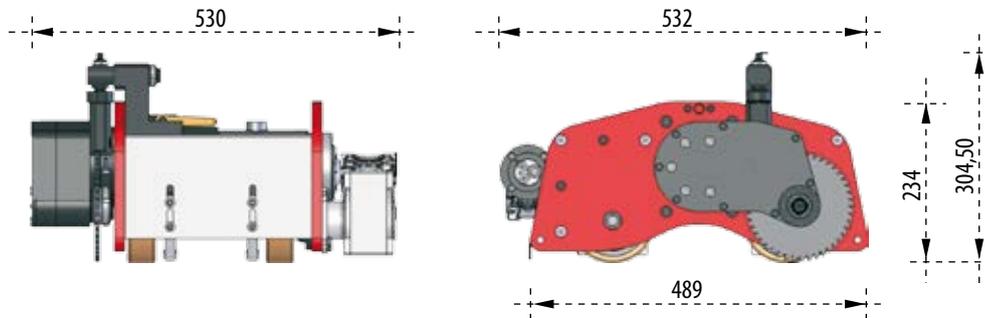
Tel: 02152/957205-0

Fax: 02152/957205-9

info@gbc-germany.de



Abmessungen



Technische Daten

Spannbereich	mm	406,4 ÷ 3048
Leistung Pneumatikmotor	hp(W)	4 3100
Luftbedarf	l/min	2800
Luftdruck	bar	6
Drehzahl Sägeblatt	U/min (RPM)	312 ÷ 450
Luftanschluß	Zoll (in)	3/4"
Durchmesser Sägeblatt (Ø)	mm	160
Schneidgeschwindigkeit		220 m/min
Maximale Wandstärke	mm	45
Vorschubsystem		4 Gummirollen
Rotation der Maschine		im Uhrzeigersinn
Vorschubgeschwindigkeit	mm/min	0 ÷ 214
Gewicht (Maschine)	kg	120
Spannsystem		Kette
Führungssystem		erweiterbare Führungskette